

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ  
АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНІЙ ІНСТИТУТ  
ДЕРЖАВНОГО ВИЩОГО НАВЧАЛЬНОГО ЗАКЛАДУ  
«ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ»

Факультет «Економіка та управління»  
Кафедра «Менеджмент організацій»

Затверджую  
Декан факультету:  
\_\_\_\_\_ Вовк Л.П.  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

Рекомендовано навчально-  
методичною комісією факультету  
«Економіка та управління»  
Протокол засідання №  
від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.  
Голова комісії: к.і.н., доц.  
\_\_\_\_\_ Шипович М.А.

## РОБОЧА НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

дисципліни циклу за вибором вищого навчального закладу  
«Організація діяльності»  
Галузь знань 0306 - «Менеджмент і адміністрування»  
Напрямок підготовки - 6.030601 «Менеджмент»

Курс 2, семестр 4

Рекомендовано кафедрою «Менеджмент організацій»  
Протокол № 8 від «17» грудня 2011 р.

Зав. кафедрою  
к.е.н., доцент

Ю.Н. Деречинський

Програму склав  
к.т.н., доцент  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2011р.

В.О. Кулаков

Горлівка 2012р.

Лист перезатвердження робочої навчальної програми  
з дисципліни «Організація діяльності»

Вніс зміни до програми

«\_\_» \_\_\_\_\_ 200 р.

Рекомендовано кафедрою «Менеджмент  
організацій» Протокол засідання №  
від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 р.

Зав. кафедрою

\_\_\_\_\_ Ю.Н. Деречинський

Затверджено навчально-методичною  
комісією спеціальності «Менеджмент  
організацій» Протокол засідання №  
від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 р.

Голова комісії

\_\_\_\_\_ Ю.Н. Деречинський

Затверджено навчально-методичною  
комісією факультету «Економіка та  
управління» Протокол засідання №  
від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 р.

Голова комісії

\_\_\_\_\_ М.А. Шипович

Вніс зміни до програми

«\_\_» \_\_\_\_\_ 200 р.

Рекомендовано кафедрою «Менеджмент  
організацій» Протокол засідання №  
від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 р.

Зав. кафедрою

\_\_\_\_\_ Ю.Н. Деречинський

Затверджено навчально-методичною  
комісією спеціальності «Менеджмент  
організацій» Протокол засідання №  
від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 р.

Голова комісії

\_\_\_\_\_ Ю.Н. Деречинський

Затверджено навчально-методичною  
комісією факультету «Економіка та  
управління» Протокол засідання №  
від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 р.

Голова комісії

\_\_\_\_\_ М.А. Шипович

# 1. ОРГАНІЗАЦІЙНО-МЕТОДИЧНИЙ РОЗДІЛ

## 1.1 Загальні положення

Робоча навчальна програма і плани розроблені у відповідності з наказом МОН від 19.06.2002 № 11/9-307 «Про завершення розробки галузевих стандартів вищої освіти» та відповідно наказу МОН від 20.10.2004 № 812 «Про особливості впровадження кредитно-модульної системи організації навчального процесу».

Робоча програма складена згідно з типовою програмою дисципліни «Організація діяльності» напряму підготовки 6.030601 «Менеджмент».

В умовах ринкової економіки до випускника вищого навчального закладу висуваються підвищені вимоги. Сучасне виробництво вимагає від молодого спеціаліста самостійності, вміння швидко приймати рішення, не лякатися особистої відповідальності, творчо підходити до розв'язання виробничих завдань. Підвищення ефективності функціонування промислового виробництва багато в чому залежить від раціональної організації виробничого процесу підприємства, а також ефективної взаємодії різноманітних його підрозділів. Дисципліна визначена сформулювати у студентів чітке уявлення про системи, принципи і засоби організації виробництва на промислових підприємствах.

Дисципліна складається з таких розділів:

1. Промислове підприємство як виробнича система.
2. Виробнича структура підприємства.
3. Виробничий процес та його організація в часі.
4. Організаційні типи виробництва.
5. Виробнича потужність підприємства.
6. Організація оперативно-виробничої та ритмічної роботи підприємства.
7. Технічна і організаційно-економічна підготовка виробництва.
8. Допоміжне виробництво й обслуговування.

## 1.2 Мета викладення дисципліни

Метою викладення дисципліни «Організація діяльності» є засвоєння студентами теоретичних основ та практичного досвіду сучасних особливостей організації виробничої діяльності промислових підприємств, ознайомлення з предметом, задачами, основами планування та організації виробництва; виробничого процесу промислового підприємства; систематизація знань по оперативно-виробничому плануванню, розрахунку виробничих потужностей підприємств (зокрема в галузі автомобільного транспорту); організація діяльності і ефективної взаємодії ділянок основного та допоміжного виробництва; вивчення та аналіз технічної та організаційно-економічної підготовки виробництва.

В дисципліні «Організація діяльності» вивчаються сучасні підходи щодо організації діяльності промислових підприємств, зокрема прогресивні технології, сучасні типи виробництва, методи, а також функції виробничої структури підприємств, класифікація підприємств, та їх місце в зовнішньому середовищі.

1.3 Задачі вивчення дисципліни і основні вимоги до рівня засвоєння змісту дисципліни.

Задача вивчення дисципліни «Організація діяльності» - навчити студентів аналізувати та сформулювати у них чітке уявлення про системи, принципи і засоби організації діяльності виробничих процесів на промислових підприємствах.

Завдання дисципліни визначені вимогами кваліфікаційних характеристик напряму підготовки 6.030601 «Менеджмент».

Після вивчення дисципліни студенти повинні вміти застосовувати одержані знання в своїй практичній діяльності по організації ефективної роботи різноманітних дільниць і підрозділів підприємств промисловості.

Після вивчення цього курсу студент повинен знати:

- поняття і складові елементи виробничого процесу і принципи його організації, виробничу структуру підприємства;
- основні правила при визначенні виробничої потужності підприємства;
- організаційні форми управління технічною підготовкою виробництва, які забезпечують оптимальне використання науково-технічних, трудових та фінансових ресурсів, прийняття управлінських рішень по організації виробництва, направлених на досягнення ефективних кінцевих результатів;
- основні вимоги і задачі, що стоять перед допоміжним виробництвом.

Студент повинен вміти:

- використовувати отримані знання в практичній діяльності;
- працювати з нормативно-довідковою документацією, вміти узагальнювати, порівнювати, робити висновки, володіти навиками прийняття самостійного рішення;
- використовувати сучасні методи управління виробництвом на промисловому підприємстві;
- виявляти резерви підвищення ефективності виробничої діяльності.



### 3 ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

3.1 Тема і зміст лекцій дисципліни «Організація діяльності» наведені в табл. 3.1.

Таблиця 3.1 – Теми і зміст лекцій

№ теми	Назва теми та її зміст	Обсяг лекцій, ак. год	Обсяг самот. роботи, ак. год
1	2	3	4
1	<p>Модуль I</p> <p><u>Предмет і задачі курсу «Організація діяльності»</u> Сутність, предмет, задачі курсу «Організація діяльності». Зміст дисципліни «Організація діяльності». Розвиток науки об організації виробництва.</p>	2	2
2	<p><u>Промислове підприємство як виробнича система</u> Поняття підприємства, його задачі та основні ознаки. Класифікація підприємств та їх місце в зовнішньому середовищі. Основні принципи та методи організації дорожньо-будівельних робіт.</p>	2	2
3	<p><u>Виробнича структура підприємства</u> Поняття виробничої структури підприємства та факторів, що її визначають. Структура основного та допоміжного виробництва. Виробнича структура авторемонтного підприємства (АРП). Фактори, що визначають зміст та параметри виробничої структури автотранспортного підприємства (АТП).</p>	4	3
4	<p><u>Виробничий процес та його організація в часі</u> Виробничий процес та принципи його раціональної організації. Виробничий цикл, його структура, визначення тривалості, фактори які впливають на тривалість виробничого циклу. Види руху предметів праці. Шляхи скорочення виробничого циклу. Принципи організації виробничого процесу. Технічне нормування робіт. Особливості виробничого та технологічного процесу ремонту автомобілів. Оперативна підготовка виробництва.</p>	6	3
5	<p><u>Організаційні типи виробництва</u> Класифікація типів виробництва. Характеристика типів виробництва. Методи організації виробництва. Організація непотокового виробництва.</p>	8	3

Продовження табл. 3.1

	Класифікація основних форм потокового виробництва. Організація партійного виробництва. Організація автоматизованого виробництва. Організація перевезень та експлуатаційної роботи АТП.		
6	<u>Виробнича потужність підприємств</u> Поняття виробничої потужності підприємства. Розрахунок виробничої потужності. Методика визначення прогресивної трудомісткості виготовлення продукції. Показники використання виробничої потужності та основних виробничих фондів і шляхи їх підвищення. Виробнича програма по експлуатації автомобільного транспорту. Виробнича програма та розрахунок трудомісткості авторемонтних підприємств.	5	3
7	Модуль II <u>Організація оперативно-виробничої та ритмічної роботи підприємства.</u> Ритмічність виробництва та її визначення. Зміст і задачі оперативно-виробничого планування. Загальний порядок розробки планів на підприємстві. Показники для планування на дільницях масово-потокового, серійно-потокового виробництв. Оперативно-виробниче планування (ОВП) на АТП. Диспетчування та оперативне розпорядництво. Диспетчерське регулювання вантажних та пасажирських перевезень. Організація технічного контролю, урахування та аналіз браку на підприємстві.	6	3
8	<u>Технічна і організаційно-економічна підготовка виробництва</u> Склад робіт технічної підготовки виробництва. Конструкторська підготовка виробництва. Технічна підготовка виробництва. Освоєння нових видів продукції. Науково-дослідна і дослідно-конструкторська робота на підприємстві. План організаційно-технічних заходів. Ергономічні вимоги до технічної підготовки виробництва. Організаційна та технологічна підготовка транспортного обслуговування. Організаційно-економічна підготовка виробництва. Стадії циклу створення і освоєння випуску нової автомобільної техніки.	10	3

Продовження табл. 3.1

1	2	3	4
9	<u>Допоміжне виробництво й обслуговування</u> Основні вимоги і задачі, що стоять перед допоміжним виробництвом. Роль, задачі та склад інструментального господарства. Класифікація і індексація інструмента. Нормування витрат інструмента на підприємстві. Організація відновлення інструмента. Сутність та зміст системи планово-попереджувального ремонту. Нормування планово-попереджувального ремонту Організація технічної та оперативної підготовки ремонтних робіт. Тривалість ремонту та шляхи її скорочення. Енергетичне господарство. Транспортне господарство. Задачі матеріально-технічного забезпечення. Класифікація та індексація матеріалів. Нормування витрат матеріалів. Нормування запасів матеріалів. Організація роботи складів.	8	3
	Всього за семестр	51	25

### 3.2 Лабораторні заняття

Таблиця 3.2 – Теми лабораторних занять

№ з/ч	Найменування лабораторних занять	Обсяг лаб.занять ак.год.	Обсяг сам.роботи ак.год.
1	Організація виробничого процесу в часі	3	1,5
2	Вивчення витрат робочого часу	3	1,5
3	Оцінка обсягів виробництва на перспективний період	3	1,5
4	Розрахунок поточних ліній АТП	3	1,5
5	Визначення виробничих запасів, розрахунок складських приміщень і беззбитковості діяльності складу	3	1,5
6	Оцінка функціонування розбірних діляниць	2	1,5
	Всього за семестр	17	9

### 3.3 Самостійна робота

Самостійна робота студентів складається з самостійної проробки лекційного матеріалу при підготовці до лабораторних і лекційних занять, опрацювання нормативної та періодичної літератури.

Обсяг самостійної роботи наведено в табл. 3.1, 3.2.

## 4 ЗАСОБИ ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ПОТОЧНОГО ТА ПІДСУМКОВОГО КОНТРОЛЮ

### 4.1 Види контролю

Основні контрольні заходи:

- вхідний (нульовий контроль);
- поточний контроль;
- підсумковий (семестровий) контроль – іспит;
- контроль знань з вивченої дисципліни.

### 4.2 Перелік питань до вхідного контролю

1. Що таке виробнича діяльність підприємства?
2. Що таке організація виробництва (на підприємстві)?
3. Що вивчає дисципліна «Організація діяльності»?
4. Як класифікуються підприємства за формою їх власності?
5. Чим відрізняється загальна структура підприємства від його виробничої структури?
6. Дайте загальну характеристику підприємства.
7. Що означає поняття «технологічність конструкції виробу»?
8. Дайте стислу характеристику технічної підготовки виробництва.
9. Наведіть класифікацію потокових технологічних ліній.
10. Що таке такт поточної лінії?
11. Що таке виробничий процес?
12. Наведіть види руху предметів праці.
13. Наведіть типи виробництва.
14. Що таке виробнича потужність підприємства?
15. Що таке ритмічність виробництва?
16. Назвіть основні напрями вдосконалення інструментального господарства на підприємстві.
17. Які види енергії використовуються у виробничій діяльності підприємства?
18. У чому полягають основні завдання транспортного господарства на підприємстві?
19. Як побудована система матеріально-технічного забезпечення виробництва?
20. Назвіть напрями вдосконалення складського господарства.

#### 4.3 Перелік питань до першого модульно-рейтингового контролю знань студентів.

1. Сутність і предмет курсу.
2. Зміст дисципліни «Організація діяльності».
3. Розвиток науки про організацію виробництва.
4. Поняття підприємства, його задачі й основні ознаки.
5. Класифікація підприємств і їхнє місце в зовнішнім середовищі.
6. Основні принципи і методи організації дорожньо-будівельних робіт.
7. Поняття про виробничу структуру підприємства і фактори, що визначають її.
8. Структура основного і допоміжного підприємства.
9. Виробнича структура авторемонтного підприємства.
10. Фактори, що визначають склад і параметри виробничої структури АТП (автотранспортного підприємства).
11. Виробничий процес і принципи його раціональної організації.
12. Виробничий цикл, його структура, вивчення тривалості.
13. Фактори, що впливають на тривалість виробничого циклу.
14. Види руху предметів праці.
15. Шляхи скорочення виробничого циклу.
16. Принципи організації виробничого процесу.
17. Технічне нормування робіт.
18. Особливості виробничого і технологічного процесів ремонту автомобілів.
19. Оперативна підготовка виробництва.
20. Типи виробництв.
21. Характеристика типів виробництва.
22. Організація не потокового виробництва.
23. Організація потокового виробництва.
24. Класифікація основних форм потокового виробництва.

25. Організація партійного виробництва.
26. Організація автоматизованого виробництва.
27. Організація перевезень і експлуатаційної роботи АТП.
28. Поняття виробничої потужності підприємства і фактори, що її визначають.
29. Розрахунок виробничої потужності.
30. Методика визначення прогресивної трудомісткості виготовлення продукції.
31. Показники використання виробничої потужності й основних виробничих фондів і шляхи їхнього підвищення.
32. Виробнича програма по експлуатації автомобільного транспорту підприємств.
33. Виробнича програма і розрахунок трудомісткості авторемонтних підприємств.

75. Визначення тривалості виробничого циклу при послідовному, паралельно-послідовному та паралельному рухах предметів праці.

4.4 Перелік запитань до другого модульно-рейтингового контролю знань студентів.

1. Ритмічність виробництва і її визначення.
2. Зміст і задачі оперативно-виробничого планування.
3. Загальний порядок розробки планів.
4. Показники для планування на ділянках масово-потоккових і серійно-потоккових, ритмічно-серійних, дрібносерійних і одиночних виробництв.
5. Оперативно-виробниче планування (ОВП) на автотранспортних підприємствах.
6. Диспетчерування й оперативне розпорядництво.
7. Диспетчерське регулювання вантажних і пасажирських перевезень.
8. Організація технічного контролю, урахування та аналіз браку на підприємстві.
9. Склад робіт технічної підготовки виробництва.
10. Конструкторська підготовка виробництва.
11. Технологічна підготовка виробництва.
12. Планування технічної підготовки виробництва.
13. Освоєння нових видів продукції.
14. Науково-дослідна і дослідно-конструкторська робота на підприємстві.
15. План організаційно-технічних заходів.
16. Ергономічні вимоги до технічної підготовки виробництва.
17. Організаційна і технологічна підготовка транспортного обслуговування.
18. Організаційно-економічна підготовка виробництва.
19. Стадії циклу створення й освоєння випуску нової автомобільної техніки.
20. Вимоги і задачі допоміжного виробництва.
21. Роль, завдання та склад інструментального господарства.

22. Класифікація та індексація інструмента на підприємстві.
23. Нормування витрат інструменту на підприємстві.
24. Процес відновлення інструмента.
25. Сутність та зміст системи планово-попереджувального ремонту.
26. Організація технічної та оперативної підготовки ремонтних робіт.
27. Шляхи скорочення тривалості ремонту обладнання.
28. Сутність і роль енергетичного господарства.
29. Транспортне господарство.
30. Задачі матеріально-технічного забезпечення.
31. Класифікація та індексація матеріалів. Нормування витрат матеріалів.
32. Нормування запасу матеріалів.
33. Організація роботи складів.

#### 4.5 Перелік запитань до іспиту

До семестрового контролю – іспиту винесені питання першого та другого модульно-рейтингового контролю.

#### 4.6 Типові задачі до іспиту

##### Задача 1

Визначити мінімальний запас деталей на складі при тривалості виробничого циклу виготовлення партії деталей 4 місяці, термін служби деталей 2 роки, число однакових деталей в агрегаті – 8, одномодельних агрегатів – 2.

##### Задача 2

Визначити норму збереження запасних вузлів, якщо відомо, що 5 одномодельних агрегатів можуть бути забезпечені одним комплектом запасних частин. Тривалість ремонту вузла 2 дні, тривалість ремонту агрегату 5 днів. Періодичність ремонту агрегату 2 роки. Річний фонд робочого часу агрегату – 2000 годин з урахуванням коефіцієнта використання устаткування.

##### Задача 3

Визначити підготовчо-заклучний час на підготовку партії деталей, що складається з 14 штук, якщо штучний час 35 хв.

##### Задача 4

Партія деталей із 14 штук обробляється на 5-ти операціях тривалістю  $t_1=3$  хв.,  $t_2=3$  хв.,  $t_3=5$  хв.,  $t_4=2$  хв.,  $t_5=5$  хв. Визначити час на обробку партії при послідовному виді прямування деталей по операціях. Зобразити графік даного виду прямування.

##### Задача 5

Визначити прогресивну трудомісткість виробу і норму трудомісткості для визначення виробничої потужності на кінець року, якщо відомі наступні дані: діюча норма трудомісткості 2 нормо-години; коефіцієнт, що враховує зниження норми трудомісткості в звітному періоді 1,1; прогресивний відсоток виконання норм 1,24.

##### Задача 6

Визначити кількість зайвих станко-годин і потрібну кількість устаткування, якщо відомо, що на кожному з 16 верстатів дійсний фонд часу роботи 4000 годин, прогресивна трудомісткість програми 48000 годин, коефіцієнт виробничої потужності 1,31.

##### Задача 7

Визначити потужність цеху №1, якщо потужність цеху №2 – 50 верстатів, питома витрата продукції цеху №1 для виробництва продукції цеху №2 – 0,5, а коефіцієнт сполученості 0,2.

##### Задача 8

Вхідна виробнича потужність підприємства 10000 деталей щорічно. Визначити вихідну і середньорічну потужність підприємства, якщо відомо,

що наприкінці 7-го місяця підприємство зробило запуск устаткування, що дозволило збільшити потужність до 2000 деталей, на початку 9-го місяця – ще на 5000 деталей. На потячку 11-го місяця з технічних причин була виведена з ладу частина устаткування, що знизило потужність на 3000 деталей.

#### Задача 9

Визначити коефіцієнти ритмічності та питому вагу, якщо фактичний випуск продукції за декаду 45 деталей, а плановий – 40 деталей. Крім того, відомо що за місяць підприємство випустило 123 деталі.

#### Задача 10

Побудувати цикловий графік виготовлення складального виробу, якщо він виготовляється за 10 днів і складається з 3-х складальних одиниць. Перший складальний виріб виготовляється за 4 дні і складається з 3-х деталей (1 деталь виготовляється за 3 дні, 2 – 5 днів, 3 – 6 днів). Другий складальний виріб виготовляється за 5 днів і складається з 4-х деталей (1 деталь виготовляється за 3 дні, 2 – 2 дні, 3 – 5 днів, 4 – 5 днів). Третій складальний виріб виготовляється за 6 днів і складається з 2-х деталей (1 деталь виготовляється за 5 днів, 2 – 3 дні). Визначити тривалість виробничого циклу даного складального виробу.

#### Задача 11

Визначити прогресивну трудомісткість виробу і норму трудомісткості для визначення виробничої потужності на кінець року, якщо відомі наступні дані: діюча норма трудомісткості 4 нормо-годин; коефіцієнт, що враховує зниження норми трудомісткості в звітному періоді 1,2; прогресивний відсоток виконання норм 1,13.

#### Задача 12

Визначити коефіцієнт пропускнуєї спроможності і коефіцієнт завантаження устаткування на 10-ти верстатах, що працюють 3 зміни без вихідних і свят. Прогресивна трудомісткість програми 53000 годин, час зміни – 7 годин.

#### Задача 13

Визначити кількість зайвих станко-годин і потрібну кількість устаткування, якщо відомо, що на кожному з 24 верстатів дійсний фонд часу роботи 5600 годин, прогресивна трудомісткість програми 100800 годин, коефіцієнт виробничої потужності 1,28.

#### Задача 14

Визначити довжину конвеєра, якщо конвеєр працює 400 хв. За зміну включаючи 2 перерви по 15 хвилин, швидкість його прямування – 2 м/хв., кількість постів – 3, програма – 20 штук за зміну.

#### Задача 15

Відомо, що підприємство працює в двозмінному режимі, тривалість робочої зміни в плановому періоді – 7 годин, кількість вихідних днів – 52, кількість святкових днів – 17, кількість неробочих часів у передсвяткові дні – 17. Планові витрати часу на капітальний ремонт – 30 годин, а на планово-

попереджувальний ремонт – 52 години. Визначити календарний, режимний і дійсний фонд часу роботи устаткування.

#### Задача 16

Партія деталей із 3 штук обробляється на 6-ти операціях тривалістю  $t_1=10$  хв.,  $t_2=30$  хв.,  $t_3=40$  хв.,  $t_4=20$  хв.,  $t_5=20$  хв.,  $t_6=30$  хв. Визначити час на обробку партії при паралельному виді прямування деталей по операціях. Зобразити графік даного виду прямування. Розмір транспортної партії  $P=1$  шт.

#### Задача 17

Визначити коефіцієнт сполученості, якщо потужність цеху №1 – 30 верстатів, потужність цеху №2 – 20 верстатів, питома витрата продукції цеху №1 для виробництва продукції цеху №2 – 0,4.

#### Задача 18

Партія деталей із 5 штук обробляється на 5-ти операціях тривалістю  $t_1=30$  хв.,  $t_2=3$  хв.,  $t_3=4$  хв.,  $t_4=2$  хв.,  $t_5=5$  хв. Визначити час на обробку партії при паралельно-послідовному виді прямування деталей по операціях. Зобразити графік даного виду прямування. Розмір транспортної партії  $P=1$  шт.

#### Задача 19

У процесі конструкторської розробки було визначено, що загальна кількість деталей у новому складальному виробі – 9, із них 2 деталі запозичені з інших виробів, 4 стандартних деталі, 1 уніфікована деталь. По відомих коефіцієнтах розрахувати технологічність виробу.

#### Задача 20

Побудувати цикловий графік виготовлення складального виробу, якщо він виготовляється за 5 днів і складається з 4-х складальних одиниць. Перший складальний виріб виготовляється за 3 дні і складається з 3-х деталей (1 деталь виготовляється за 4 дні, 2 – 3 дні, 3 – 5 днів). Другий складальний виріб виготовляється за 5 днів і складається з 4-х деталей (1 деталь виготовляється за 2 дні, 2 – 4 дні, 3 – 6 днів, 4 – 5 днів). Третій складальний виріб виготовляється за 6 днів і складається з 2-х деталей (1 деталь виготовляється за 6 днів, 2 – 4 дні). Четвертий складальний виріб виготовляється за 4 дні і складається з 3-х деталей (1 деталь виготовляється за 2 дні, 2 – 5 днів, 3 – 4 дні). Визначити тривалість виробничого циклу даного складального виробу.

#### Задача 21

Партія деталей із 5 штук обробляється на 7-ми операціях тривалістю  $t_1=20$  хв.,  $t_2=40$  хв.,  $t_3=50$  хв.,  $t_4=30$  хв.,  $t_5=5$  хв.,  $t_6=10$  хв.,  $t_7=30$  хв. Визначити час на обробку партії при послідовному виді прямування деталей по операціях. Зобразити графік даного виду прямування.

#### 4.7 Перелік запитань до контролю знань з вивченої дисципліни.

1. Що таке виробнича діяльність підприємства?
2. Що таке організація виробництва (на підприємстві)?
3. Що вивчає дисципліна «Організація діяльності»?
4. Як класифікуються підприємства за формою їх власності?
5. Чим відрізняється загальна структура підприємства від його виробничої структури?
6. Дайте загальну характеристику підприємства.
7. Що означає поняття «технологічність конструкції виробу»?
8. Дайте стислу характеристику технічної підготовки виробництва.
9. Наведіть класифікацію поточкових технологічних ліній.
10. Що таке такт поточної лінії?
11. Що таке виробничий процес?
12. Наведіть види руху предметів праці.
13. Наведіть типи виробництва.
14. Що таке виробнича потужність підприємства?
15. Що таке ритмічність виробництва?
16. Назвіть основні напрями вдосконалення інструментального господарства на підприємстві.
17. Які види енергії використовуються у виробничій діяльності підприємства?
18. У чому полягають основні завдання транспортного господарства на підприємстві?
19. Як побудована система матеріально-технічного забезпечення виробництва?
20. Назвіть напрями вдосконалення складського господарства.
21. Сутність і предмет курсу.
22. Зміст дисципліни «Організація діяльності».
23. Розвиток науки про організацію виробництва.
24. Поняття підприємства, його задачі й основні ознаки.
25. Класифікація підприємств і їхнє місце в зовнішнім середовищі.
26. Основні принципи і методи організації дорожньо-будівельних робіт.
27. Поняття про виробничу структуру підприємства і фактори, що визначають її.
28. Структура основного і допоміжного підприємства.
29. Виробнича структура авторемонтного підприємства.
30. Фактори, що визначають склад і параметри виробничої структури АТП (автотранспортного підприємства).
31. Виробничий процес і принципи його раціональної організації.
32. Виробничий цикл, його структура, вивчення тривалості.
33. Фактори, що впливають на тривалість виробничого циклу.
34. Види руху предметів праці.
35. Шляхи скорочення виробничого циклу.

36. Принципи організації виробничого процесу.
37. Технічне нормування робіт.
38. Особливості виробничого і технологічного процесів ремонту автомобілів.
39. Оперативна підготовка виробництва.
40. Типи виробництв.
41. Характеристика типів виробництва.
42. Організація не потокового виробництва.
43. Організація потокового виробництва.
44. Класифікація основних форм потокового виробництва.
45. Організація партійного виробництва.
46. Організація автоматизованого виробництва.
47. Організація перевезень і експлуатаційної роботи АТП.
48. Поняття виробничої потужності підприємства і фактори, що її визначають.
49. Розрахунок виробничої потужності.
50. Методика визначення прогресивної трудомісткості виготовлення продукції.
51. Показники використання виробничої потужності й основних виробничих фондів і шляхи їхнього підвищення.
52. Виробнича програма по експлуатації автомобільного транспорту підприємств.
53. Виробнича програма і розрахунок трудомісткості авторемонтних підприємств.
54. Ритмічність виробництва і її визначення.
55. Зміст і задачі оперативно-виробничого планування.
56. Загальний порядок розробки планів.
57. Показники для планування на ділянках масово-потокових і серійно-потокових, ритмічно-серійних, дрібносерійних і одиночних виробництв.
58. Оперативно-виробниче планування (ОВП) на автотранспортних підприємствах.
59. Диспетчерування й оперативне розпорядництво.
60. Диспетчерське регулювання вантажних і пасажирських перевезень.
61. Організація технічного контролю, урахування та аналіз браку на підприємстві.
62. Склад робіт технічної підготовки виробництва.
63. Конструкторська підготовка виробництва.
64. Технологічна підготовка виробництва.
65. Планування технічної підготовки виробництва.
66. Освоєння нових видів продукції.
67. Науково-дослідна і дослідно-конструкторська робота на підприємстві.
68. План організаційно-технічних заходів.
69. Ергономічні вимоги до технічної підготовки виробництва.

70. Організаційна і технологічна підготовка транспортного обслуговування.
71. Організаційно-економічна підготовка виробництва.
72. Стадії циклу створення й освоєння випуску нової автомобільної техніки.
73. Вимоги і задачі допоміжного виробництва.
74. Роль, завдання та склад інструментального господарства.
75. Класифікація та індексація інструмента на підприємстві.
76. Нормування витрат інструменту на підприємстві.
77. Процес відновлення інструмента.
78. Сутність та зміст системи планово-попереджувального ремонту.
79. Організація технічної та оперативної підготовки ремонтних робіт.
80. Шляхи скорочення тривалості ремонту обладнання.
81. Сутність і роль енергетичного господарства.
82. Транспортне господарство.
83. Задачі матеріально-технічного забезпечення.
84. Класифікація та індексація матеріалів. Нормування витрат матеріалів.
85. Нормування запасу матеріалів.
86. Організація роботи складів.

## 5. ПЕРЕЛІК НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНОЇ ЛІТЕРАТУРИ І НАВЧАЛЬНИХ ЗАСОБІВ

### 5.1 Основна література

1. Кожекин Г.Я, Сеница Л.М. Организация производства: Учеб. пособие – Мн.: ИП «Экоперспектива», 1998. – 334с.
2. Курочкин А.С. Организация производства: Конспект лекций. – К.: МАУП, 1997. – 116с.
3. Р.А. Фатхутдинов. Организация производства: Учебник. – М.; ИНФРА – М, 2000. – 672с.
4. Н.Т. Савруков, М.М. Закиров. Организация производства: Конспект лекций. СПб.: изд-во «Лань», 2002. – 224с.
5. Организация производства предприятий; Учебник для техн. и эконом. специальностей: Под ред. О.Т. Туровца и В.Ю. Сербиновского: Серия «Экономика и управление». – Ростов-на-Дону: Изд. центр МАРТ, 2002. – 464с.
6. Новицкий Н.И. Организация производства на предприятиях: Учеб-методическое пособие. – М.: Финансы и статистика, 2002. – 392с.

### 5.2 Методичні посібники і вказівки

- 1.Методичні вказівки до лабораторних робіт з курсу «Організація діяльності» (для студентів спеціальності 7.050.201 «Менеджмент організацій») В.О. Кулаков, С.В. Борданов – Горлівка: АДІ ДонНТУ, 2002. – 44с.
2. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з курсу «Організація діяльності» (для студентів спеціальності 8.050.201 «Менеджмент організацій»)/ В.О. Кулаков, В.В. Вотчеников. – Горлівка: АДІ ДонНТУ, 2004. – 30с.
3. Програма, методичні вказівки і контрольні завдання з курсу «Організація діяльності» (для студентів спеціальності 7.050.201 «Менеджмент організацій»)/ В.О. Кулаков, В.В. Галушка. – Горлівка: АДІ ДонНТУ, 2002. – 58с.
4. Методическое пособие по курсу Организация деятельности (для студентов специальности 8.050201 «Менеджмент организаций» дневной и заочной формы обучения)/Сост.: В.А. Кулаков, Р.Ф. Гайдай. – Горловка: АДИ ДонНТУ, 2004. – 87с. ч.1.
5. Методическое пособие по курсу Организация деятельности (для студентов специальности 8.050201 «Менеджмент организаций» дневной и заочной формы обучения)/Сост.: В.А. Кулаков, Р.Ф. Гайдай. – Горловка: АДИ ДонНТУ, 2004. – 87с. ч.2.